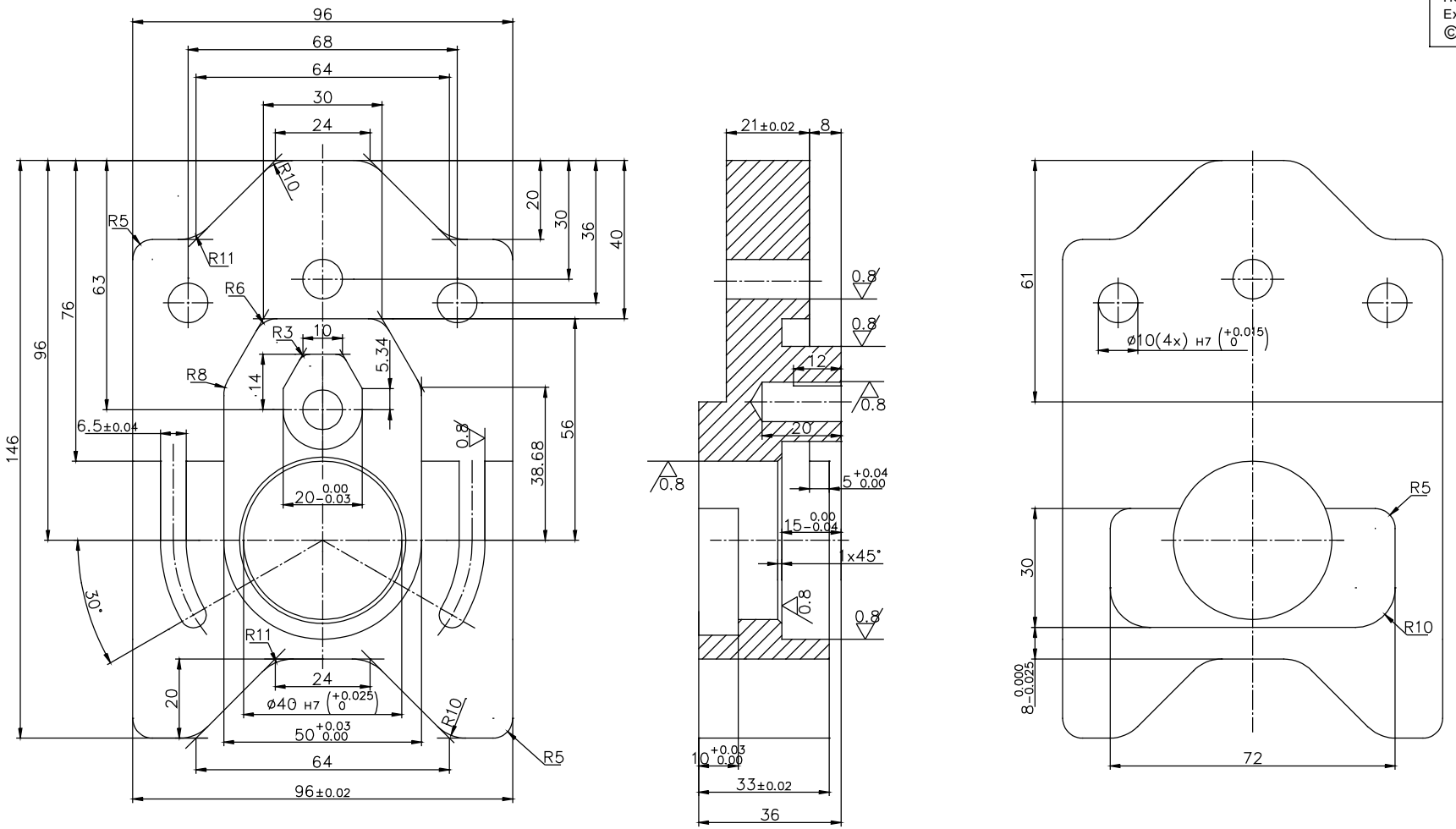
Hermann Morandell
Experte Austria
© ®



1.6 (0.8)

Nr.:
Nr.:
No.:

−0.2
−0.4

Allgemeintoleranz ±0.05 / ±0,5° Oberfläche nach DIN ISO 1302 Werkstueckkantenbruch nach DIN ISO 6784 Form-und Lagetoleranz nach DIN ISO 1101 METRISCH	General toleranc ±0.05 / ±0,5° Surfacetexture acc. to DIN ISO 1302 Edges of working parts acc. to DIN ISO 6784 Toleranc of form an position acc. to DIN ISO 1101 METRIC	Toleranc general ±0.05 / ±0,5° Surface DIN ISO 1302 Coupure d'affilage DIN ISO 6784 Forme DIN ISO 1101 METRIQUE

Werkstoff / Material / Mati'eres: steel, Stahl — 100x40x150

INTERNATIONALER BERUFSWETTBEWERB
INTERNATIONAL VOCATIONAL TRAINING ORGANISATION
CONCOURS INTERNATIONAUX DE FORMATION PROFESSIONNELLE

KOREA / SEOUL 2001

Beruf: CNC-Fraesen
Profession: CNC-Milling
Metier: CNC-Fresage

Beruf Nr.:
Trade Nr.:
Prof. No.:
7

Arbeitszeit (Stunden) / Working time (houre) / Tempe (heure): **6**

Projektion: / Projektion: / Projection:

Massstab: / Scale: / Re'gle: **1:1**

Blatt: / Sheet: / Feuille: **1/1**

36.IBWB 2001-07-LI/E